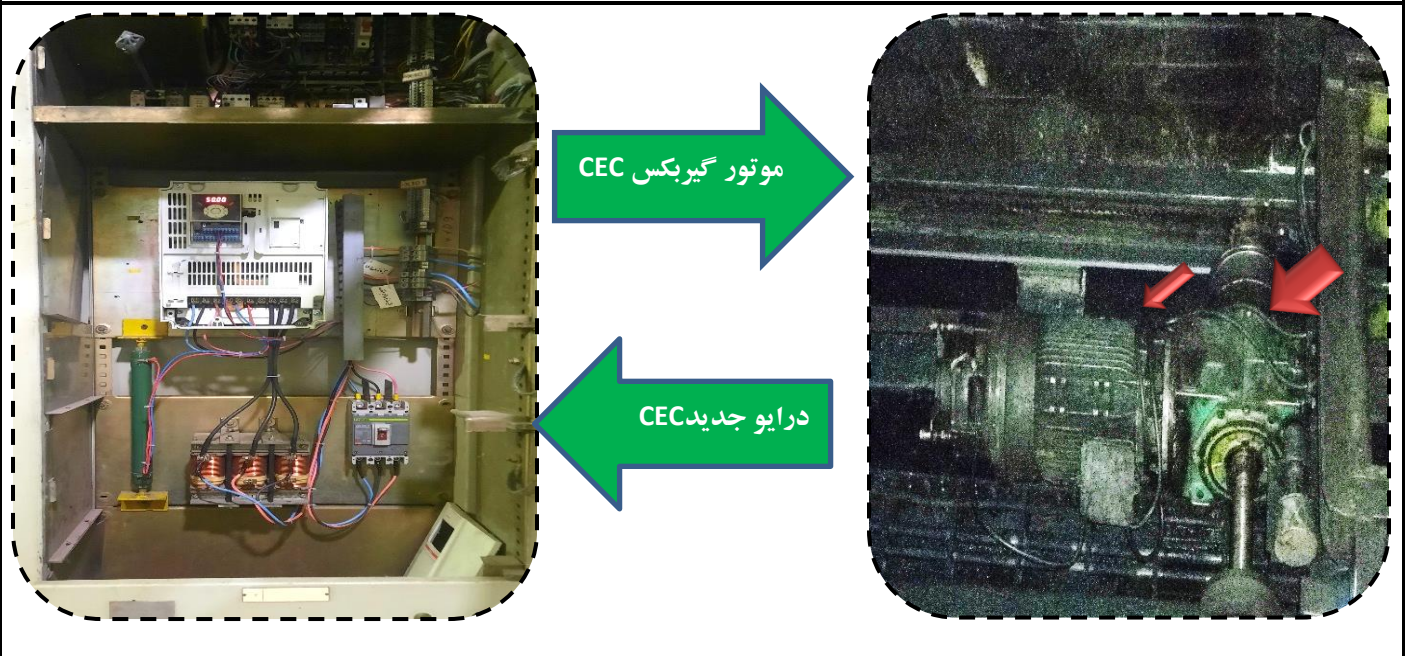


| | | |
|---|--|--|
| عنوان طرح: رفع مشکل سوختگی ترمز و موتور CEC خط ۳ با نصب درایو در بخش نورد میلگرد | | |
| شماره طرح: ۱۴۰۳۱۰۱۰۰۰۲ | نوع طرح: غیرفرایندی (اصلاح) | کمیته ارزیابی کننده: کمیته بهیویی بخش |
| بخش / واحد: نورد میلگرد و مفتول | پیشنهاد دهنده، طراح و مجری: محمد نفر سفیددشتی کارشناس برق خط ۳ |  |
| همکاران طرح: امیر دادفر - احمد مقدم راد - هادی نجمی زاده - فاروق عچرش - سید محمد مکرمی | | |

چکیده طرح:

گاری CEC وظیفه حمل کلاف از دستگاه میز چپ کن تا چهارشاخ را برعهده دارد و با حرکت رفت و برگشتی کلاف را از میز چپ کن تحویل می‌گیرد و به چهارشاخ تحویل می‌دهد سپس مجدداً بدون بار سمت میز چپ کن برمی‌گردد. ماهیت بار موتور به گونه ای است که گشتاور راه اندازی بالایی دارد زیرا لحظه استارت موتور، موتور زیر بار است و موتور ناچار است در لحظه استارت همزمان با جهش چندین برابری جریان راه اندازی موتور، بار نامی موتور را نیز تحمل کند. این وضعیت موجب ایجاد اشکالات، خرابی و فرسودگی در موتور، تجهیزات برقی و تجهیزات مکانیکی می‌شود و موجب افزایش سوختن موتور و بوبین ترمز می‌شود. جهت حل مشکلات اشاره لازم بود تا موتور به صورت نرم راه اندازی و متوقف شود که جهت این کار از یک درایو موجود در بخش استفاده گردید که همه مشکلات اشاره شده را حل کرد و بخش نورد میلگرد را از سیم پیچی موتور CEC و بوبین ترمز بی نیاز گرداید.



| | | | | |
|--|---|----------|--------------------|----------------------|
| طرح اصلاح ساختار گلند های پمپ های برگشتی خط ۳ بخش نورد میلگرد و مفتول | | | | عنوان طرح: |
| شماره طرح: | ۱۴۰۳۰۹۰۴۰۰۳ | نوع طرح: | غیرفرایندی (اصلاح) | کمیته ارزیابی کننده: |
| بخش / واحد: | نورد میلگرد و مفتول | | | |
| پیشنهاد دهنده: | غلامرضا کردونی | | | |
| طراح و مجری: | تکنسین ارشد آبرسانی بخش نورد میلگرد و مفتول | | | |
| همکاران طرح: | حسین لطفی - حمزه منصوری - احمد شماخه | | | |



چکیده طرح:


خشک شدن و سوختن پکینگ های پمپ های برگشتی خط ۳ به دلیل نرسیدن آب به آنها موجب ایجاد وقفه در کارکرد پمپ ها و هوا گرفتن پمپ ها می شد که این امر گاهی موجب توقف خط می گردید این توقف در دوره یک ماهه یا دو هفته ای رخ می داد و موجب نیاز به سفارسات زیاد برای این پکینگ ها می شد. جهت حل این مشکل، یک اسپیسر فلزی روی گلند نصب گردید تا بتواند گلند را نگه دارد و امکان سوراخ کاری جهت هدایت آب به پشت پکینگ ها را فراهم می کند این امر موجب جلوگیری از خشکی و سوختن پکینگ و جلوگیری از هوا گرفتن پمپ می شود. پس از اجرای این طرح و جلوگیری از این مشکل این مشکل، خرابی از یک ماه یکبار یا دو بار به ۶ ماه یک بار کاهش یافته و موجب کاهش نیاز به سفارش پکینگ های جدید گردیده است.

قبل از انجام



بعد از انجام



| | | | |
|--|---|---|--------------------|
| طرح ساخت ابزار بالابر مخصوص روله های خطوط ۱ و ۳ بخش نورد میلگرد و مفتول | | | عنوان طرح: |
| شماره طرح: | ۱۴۰۲۰۸۲۴۰۰۳ | نوع طرح: | غیرفرایندی (اصلاح) |
| بخش / واحد: | نورد میلگرد و مفتول | کمیته ارزیابی کننده: | کمیته بهیویی بخش |
| پیشنهاد دهنده: | محمود نعمتی چهاربیشه |  | |
| طراح و مجری: | جوشکار کارگاه نوسازی و مونتاژ بخش نورد میلگرد | | |
| همکاران طرح: | مسعود نعمتی | | |

چکیده طرح:

روله ها از اصلی ترین اجزای یک خط نورد هستند؛ که نقش اساسی در فرآیند نورد مقاطع فولادی در ابعاد مختلف دارند، گاهی روله به دلایل متعددی نیاز به تعمیر و نگهداری پیدا می کنند که لازم است جابه جا شوند. تعویض و جابجایی روله های انتقال شمش در خطوط تولید، کاری زمان بر و گاه خطرناک است که برای بالا بردن آنها می بایست از قلاب جرثقیل استفاده کرد این کار علاوه بر زمان بر و خطرناک بودن می‌توانست موجب آسیب رسیدن به روله ها گردد. جهت رفع این ایراد، یک ابزار بالابری ساخته شد تا با اتصال ایمن تر و سریع تر روله به جرثقیل موجب سهولت کار و کاهش زمان تعمیرات روله می شود.



| | | | |
|---|--|---|--|
| عنوان طرح: استفاده از صفحه محافظ فلزی برای آب بندهای جک ولول های آبرسانی بخش نورد میلگرد و مفتول | | | |
| شماره طرح: ۱۴۰۳۰۹۰۴۰۰۱ | | نوع طرح: غیرفرایندی (اصلاح) | |
| بخش / واحد: نورد میلگرد و مفتول | | کمیته ارزیابی کننده: کمیته بهیویی بخش | |
| پیشنهاد دهنده: غلامرضا کردونی | |  | |
| طراح و مجری: تکنسین ارشد آبرسانی بخش نورد میلگرد و مفتول | | | |
| همکاران طرح: حسین لطفی - میثم چنانی - حمزه منصوری | | | |

چکیده طرح:

وجود ضربه به هنگام باز و بسته شدن دهانه چک ولو، موجب خرابی آب بند در چک ولوها می‌شد که تعمیر آنها فرآیندی طولانی مدت بود و به نیروی انسانی زیادی نیاز داشت و گاهی موجب توقف طولانی در فرایند تولید می‌شد و پس از آن نیاز به سفارش دادن آب بند بود که هزینه به سازمان تحمیل می‌کرد. جهت رفع مشکل خرابی آب بندها، یک صفحه فلزی با ابعاد دهانه چک ولو روی آب بند تعبیه شد تا مانع جدا شدن آب بند از صفحه گردد که این کار خرابی ماهیانه آب بندها را به یک بار در سال کاهش داد و موجب کاهش هزینه سفارش آبنند و کاهش نفرساعت تعمیرات در آبرسانی گردید.



| | | | | | |
|---|--|--------------------|----------|--------------------------------|------------|
| اصلاح ساختار موتور گیربکس های پارو استخر بخش نورد میلگرد و مفتول | | | | عنوان طرح: | |
| کمیته بهیویی بخش | کمیته ارزیابی کننده: | غیرفرایندی (اصلاح) | نوع طرح: | ۱۴۰۳۰۹۰۳۰۰۱ | شماره طرح: |
|  | نورد میلگرد و مفتول | | | بخش / واحد: | |
| | حسین لطفی تکنسین ارشد آبرسانی | | | پیشنهاد دهنده، طراح و مجری: | |
| | غلامرضا کردونی - علی شرفی - احمد شاخه | | | همکاران طرح: | |

چکیده طرح:

پاروی استخر ته نشینی برای حرکت و لایروبی از دو موتور گیربکس کمک می‌گیرد که با توجه به مستهلک شدن موتور و بالاخص گیربکس نیاز به تعمیرات مکرر و در بعضی مواقع وقفه طولانی مدت برای تامین قطعات بوجود می‌آورد و ایجاد رسوب در استخر که عواقب جبران ناپذیری ایجاد می‌کند؛ در سال‌های اخیر گیربکس‌ها به حدی مستهلک شدند که ساخت قطعات آن به صرفه شرکت نیست و لازم بود با هزینه بالا از خارج از سازمان خریداری شود همچنین به دلیل فرسودگی، سوختن موتور ها به دفعات رخ می‌داد که سیم پیچی آنها وقت گیر و پر هزینه بود. با تعویض مکرر موتورها سرعت های دو طرف با هم همخوانی ندارد و باعث از ریل خارج شدن پارو می‌شود. جهت حل این مشکل از موتور گیربکسهای موجود در انبار لوله سازی که طراحی فلنج و بیس مناسب جهت فیکس شدن در جایگاه داشت استفاده شد تا بتوان مشکلات قبل را رفع کرد و نیاز سازمان به خرید قطعات جدید را رفع کرد.

